

# **BALDŽIAUS MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

*(Programos pavadinimas)*

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

P31072202, P32072203, P32072204 – programa, skirta pirminiam profesiniam mokymui, 60 mokymosi kreditų

T32072204 – programa, skirta tęstiniam profesiniam mokymui, 50 mokymosi kreditų

Kvalifikacijos pavadinimas – baldžius

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – III

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti:

P31072202 – pradinis išsilavinimas ir mokymasis pagrindinio ugdymo programoje

P32072203, T32072204 – pagrindinis išsilavinimas

P32072204 – pagrindinis išsilavinimas ir mokymasis vidurinio ugdymo programoje

Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) – nėra

# 1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

**Programos paskirtis.** Baldžiaus modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam baldžiui parengti, kuris gebėtų, vadovaujant aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui ir jam prižiūrint darbų kokybę, vykdyti bendrąsias baldų gamybos veiklas, apdirbti medieną rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniiais įrankiais, gaminti baldus iš lakštinių medžiagų, masyvinės medienos, atlikti kietųjų baldų apdailą, gaminti minkštus baldus.

**Būsimo darbo specifika.** Asmuo, įgijęs baldžiaus kvalifikaciją, galės dirbti baldų gamybos įmonėse arba steigti smulkų verslą.

Darbo sąlygos: veikla susijusi su rankiniu fiziniu darbu, dirbama patalpose naudojant baldų gamybos rankinius, rankinius elektrinius, pneumatinius įrankius, stakles bei įrenginius.

Baldžius savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimais. Jam svarbios šios asmeninės savybės: kruopštumas, dėmesio koncentracija, kūno koordinacija, fizinė ištvermė, gebėjimas dirbti komandoje. Baldžius užduotis vykdo savarankiškai. Jis geba planuoti savo veiklą pagal pateiktas užduotis, naudodamasis aukštesnės kvalifikacijos asmens pagalba. Prisitaiko prie veiklos būdų, medžiagų ir priemonių įvairovės. Atlieka įvairius veiklos veiksmus ir operacijas, pritaikydamas žinomus ir išbandytus sprendimus. Baldžiui veiklos uždavinius nustato aukštesnės kvalifikacijos asmuo.

## 2. PROGRAMOS PARAMETRAI

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Kompetencijos	Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai
<b>Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)*</b>					
3000001	Įvadas į profesiją	III	1	Pažinti profesiją.	Apibūdinti baldžiaus profesiją ir jos teikiamas galimybes darbo rinkoje. Apibūdinti baldžiaus veiklos procesus. Demonstruoti jau turimus, neformaliuoju ir (arba) savaiminiu būdu įgytus baldžiaus kvalifikacijai būdingus gebėjimus.
<b>Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)*</b>					
3102201	Saugus elgesys ekstremaliose situacijose	III	1	Saugiai elgtis ekstremaliose situacijose.	Apibūdinti ekstremalių situacijų tipus, galimus pavojus. Įvardyti saugaus elgesio ekstremaliose situacijose reikalavimus ir instrukcijas, garsinius civilinės saugos signalus.
3102102	Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas	III	1	Reguliuoti fizinį aktyvumą.	Išvardyti fizinio aktyvumo formas. Demonstruoti asmeninį fizinį aktyvumą. Taikyti fizinio aktyvumo formas, atsižvelgiant į darbo specifiką.
3102202	Darbuotojų sauga ir sveikata	III	2	Tausoti sveikatą ir saugiai dirbti.	Įvardyti darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus, keliamus darbo vietai.
<b>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 45 mokymosi kreditai)</b>					
<i>Privalomieji (iš viso 45 mokymosi kreditai)</i>					
307220020	Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas	III	5	Sandėliuoti medžiagas, ruošinius, surinkimo vienetus ir gaminius.	Apibūdinti saugaus krovinių perkėlimo rankomis ir sandėliavimo taisykles. Paašškinti medžiagų, ruošinių, surinkimo vienetų ir gaminių laikymo ir sandėliavimo sąlygas. Pakrauti, iškrauti ir sandėliuoti baldžiaus darbams reikalingas medžiagas, ruošinius, surinkimo vienetus ir gaminius laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.
				Paruošti ir sutvarkyti baldžiaus darbo vietą.	Apibūdinti asmeninės apsaugos priemonės, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus. Apibūdinti ergonomikos reikalavimus. Paruošti darbui baldžiaus darbo priemonės, įrangą, inventorių ir įrankius.

					<p>Paruošti darbo vietą pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos reikalavimus.</p> <p>Išdėstyti medžiagas darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus.</p> <p>Sutvarkyti darbo vietą atlikus darbus, rūšiuoti ir sutvarkyti atliekas.</p>
				Skaityti baldų gamybos darbo brėžinius.	<p>Apibūdinti brėžinio sudarymo standartus ir braižymo taisykles.</p> <p>Nubraižyti nesudėtingų baldų brėžinius ir eskizus.</p> <p>Komentuoti duomenis, pateiktus baldų brėžiniuose.</p>
				Nustatyti masyvinės medienos ir lakštinių medžiagų kokybinę, biologinę rūšį.	<p>Apibūdinti masyvinės medienos biologines rūšis.</p> <p>Apibūdinti baldų gamyboje naudojamos lakštines medžiagas.</p> <p>Nustatyti masyvinės medienos ir lakštinių medžiagų ydas, kokybę.</p>
				Matuoti, žymėti ruošinius ir apskaičiuoti žaliavų sąnaudas.	<p>Apibūdinti matavimo ir žymėjimo įrankius.</p> <p>Paaikškinti užlaidų parinkimą.</p> <p>Žymėti baldų ruošinius bei detales ant medienos medžiagų pagal jų brėžinius ar eskizus.</p> <p>Apskaičiuoti žaliavų sąnaudas konkreitiems ruošiniams, gaminiam.</p>
307220021	Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniiais įrankiais	III	5	Apdirbti medieną rankiniais ir rankiniais elektriniais įrankiais.	<p>Apibūdinti rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius.</p> <p>Paruošti darbui rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius.</p> <p>Atlikti medienos apdirbimo operacijas rankiniais ir rankiniais elektriniais baldžiaus įrankiais.</p>
				Apdirbti medieną pneumatiniiais įrankiais.	<p>Apibūdinti pneumatinius baldžiaus įrankius.</p> <p>Paruošti darbui pneumatinius baldžiaus įrankius.</p> <p>Atlikti medienos apdirbimo operacijas pneumatiniiais baldžiaus įrankiais.</p>
307220022	Baldų gamyba iš lakštinių medžiagų	III	10	Pjaustyti lakštines medžiagas baldams gaminti.	<p>Apibūdinti lakštinių medžiagų pjaustymo stakles ir pjovimo įrankius.</p> <p>Paruošti lakštinių medžiagų pjaustymo stakles ir pjovimo įrankius darbui.</p> <p>Supjaustyti lakštines medžiagas pagal brėžinius.</p>
				Atlikti antrines lakštinių medžiagų ruošinių apdirbimo	<p>Paruošti darbui antrines lakštinių medžiagų apdirbimo stakles, pjovimo įrankius.</p>

				operacijas.	Gręžti kiaurymes ruošiniuose ir detalėse. Apdirbti (apdailinti) ruošinių ir detalių kraštus.
				Surinkti baldus iš lakštinių medžiagų.	Apibūdinti korpusinius baldus. Surinkti baldų vienetus (stalčius, korpusus) iš atskirų dalių. Surinkti baldus iš vienetų ar atskirų detalių. Parinkti ir sumontuoti baldų furnitūrą.
				Paruošti baldus realizuoti.	Apibūdinti baldų pakavimo medžiagas. Apibūdinti baldų detalių ir pakuočių ženklavimo taisykles. Pakuoti atskirus gaminius ir jų detales.
307220023	Baldų gamyba iš masyvinės medienos	III	10	Pjaustyti masyvinę medieną baldams gaminti.	Apibūdinti medienos pjaustymo staklių rūšis ir jomis atliekamas operacijas. Paruošti darbui medienos pjaustymo stakles ir pjovimo įrankius. Pjaustyti masyvinę medieną diskinėmis, juostinėmis staklėmis.
				Atlikti antrines masyvinės medienos ruošinių, detalių baldams gaminti paruošimo operacijas.	Paruošti darbui antrines masyvinės medienos apdirbimo stakles, pjovimo įrankius. Apdirbti medieną medienos obliavimo staklėmis. Paruošti klijavimo įrenginius darbui. Klijuoti baldų detalių ruošinius. Apdirbti medieną gręžimo, frezavimo, tekimo, šlifavimo, kalibravimo ir kitomis antrinio apdirbimo staklėmis.
				Surinkti baldus iš masyvinės medienos ruošinių.	Apibūdinti baldų rūšis iš masyvinės medienos. Gaminti baldų detales iš masyvinės medienos. Montuoti baldų furnitūrą. Surinkti grotelinius, korpusinius baldus.
				Gaminti pintus baldų elementus.	Apibūdinti baldų pynimo medžiagas. Paruošti baldų pynimo žaliavas. Pinti baldų elementus.
				Paruošti baldus realizuoti.	Apibūdinti baldų pakavimo medžiagas. Apibūdinti baldų detalių ir pakuočių ženklavimo taisykles. Pakuoti atskirus gaminius ir jų detales.
307220024	Kietųjų baldų apdaila	III	5	Apdailinti kietuosius baldus rankiniu būdu.	Apibūdinti darbuotojų saugos ir sveikatos, higienos reikalavimus atliekant kietų baldų apdailos darbus. Apibūdinti medienos paviršiaus apdailos dangų tipus ir apdailos medžiagas.

					Paruošti medienos gaminių paviršius apdailai. Atlikti baldų detalių beicavimą, gruntavimą, dažymą, lakavimą rankiniais apdailos įrankiais.
				Apdailinti kietuosius baldus mechanizuotu būdu.	Parinkti ir paruošti medžiagas, įrenginius ir įrankius apdailinimo procesams. Paruošti medienos gaminių paviršius apdailai mechanizuotu būdu. Atlikti baldų detalių beicavimą, gruntavimą, dažymą, lakavimą įvairaus tipo purkštuvais.
307220025	Minkštųjų baldų gamyba	III	10	Pjaustyti minkštinamąsias, apmušimo ir papildomas minkštųjų baldų gamybos medžiagas.	Apibūdinti minkštųjų baldų konstrukciją. Paruošti darbui minkštinamųjų, apmušimo ir papildomų medžiagų pjaustymo įrenginius ir pjovimo įrankius. Pjaustyti poroloną į lapus ir detales. Apibūdinti audinio žymėjimo ir sukirpimo būdus. Supjaustyti (sukirpti) apmušimo medžiagas.
				Formuoti ir klijuoti minkštinamąsias ir papildomas minkštųjų baldų gamybos medžiagas.	Pagaminti minkštųjų baldų karkasus, rėmus. Apibūdinti minkštinamųjų, paklotinių ir papildomų medžiagų formavimo etapus. Tvirtinti paminkštinimo ir dengiančiąsias medžiagas.
				Surinkti ir apmušti minkštuosius baldus.	Tvirtinti aptraukimo ir apmušimo medžiagas. Surinkti baldus iš vienetų ir atskirų detalių. Tvirtinti dekoratyvines detales, sagtis, juosteles, sagas ir kitus priedus.
				Paruošti baldus realizuoti.	Apibūdinti baldų pakavimo medžiagas. Apibūdinti baldų detalių ir pakuočių ženklinimo taisykles. Pakuoti atskirus gaminius ir jų detales.
<b>Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)*</b>					
307220026	Baldų detalių drožyba	III	5	Paruošti baldų detalių drožybai naudojamas medžiagas ir įrankius.	Apibūdinti medžiagas naudojamas baldų detalių drožybos darbams. Apibūdinti baldų detalių drožybos technologijas. Paruošti įrankius ir įrenginius baldų detalių drožybos darbams.
				Atlikti baldų detalių drožybos darbus.	Paruošti medžiagas baldų detalių drožybos darbams. Drožinėti baldų detalių ornamentus. Drožinėti baldų detales kontūriniu būdu.
307220027	Baldų detalių remontas	III	5	Parinkti baldų detalių remontui	Apibūdinti baldų remonto rūšis.

				reikalingas medžiagas.	Apibūdinti baldų remontui naudojamas medžiagas ir priemones. Parinkti remonto medžiagas.
				Taisyti baldų detalių mechaninius defektus.	Apibūdinti gaminio būklę. Remontuoti baldų jungtis ir konstrukcinius elementus. Remontuoti įvairių baldų pažeistas detales.
				Taisyti baldų apdailos defektus.	Apibūdinti apdailinių paviršių defektus. Apibūdinti apdailinių paviršių remonto medžiagas. Remontuoti apdailinius paviršius.
307220028	Baldinių medžiagų siuvimas	III	5	Sukirpti baldines medžiagas.	Apibūdinti sukirpimo, įrangą, įrankius, priemones ir medžiagas. Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius pagal techninę gaminio dokumentaciją. Atlikti baldinių medžiagų sukirpimą pagal techninę gaminio dokumentaciją.
				Paruošti baldinių medžiagų detales.	Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, įrankius. Apibūdinti baldinių medžiagų detalių apdorojimo technologines operacijas. Paruošti siuvimo įrangą darbui. Siūti baldinių medžiagų detales.
				Jungti atskiras baldinių medžiagų detales į gaminį.	Atpažinti siuvinių medžiagas. Siūti gaminius iš baldinių medžiagų. Šalinti gaminio technologinius defektus.
				Atlikti baigiamuosius baldinių medžiagų siuvimo darbus.	Apibūdinti gaminio baigiamuosius apdailos darbus. Atlikti gaminio baigiamuosius apdailos darbus.
<b>Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)</b>					
3000002	Įvadas į darbo rinką	III	5	Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje.	Susipažinti su būsimo darbo specifiška ir darbo vieta. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas.

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

### 3. REKOMENDUOJAMA MODULIŲ SEKA

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)
<b>Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)*</b>				
3000001	Įvadas į profesiją	III	1	<i>Netaikoma.</i>
<b>Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)*</b>				
3102201	Saugus elgesys ekstremaliose situacijose	III	1	<i>Netaikoma.</i>
3102102	Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas	III	1	<i>Netaikoma.</i>
3102202	Darbuotojų sauga ir sveikata	III	2	<i>Netaikoma.</i>
<b>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 45 mokymosi kreditai)</b>				
<i>Privalomieji (iš viso 45 mokymosi kreditai)</i>				
307220020	Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas	III	5	<i>Netaikoma.</i>
307220021	Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniiais įrankiais	III	5	<i>Baigtas šis modulis: Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas</i>
307220022	Baldų gamyba iš lakštinių medžiagų	III	10	<i>Baigtas šis modulis: Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas</i>
307220023	Baldų gamyba iš masyvinės medienos	III	10	<i>Baigtas šis modulis: Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas</i>
307220024	Kietųjų baldų apdaila	III	5	<i>Baigtas šis modulis: Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas</i>
307220025	Minkštųjų baldų gamyba	III	10	<i>Baigti šie moduliai: Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas Baldų gamyba iš lakštinių medžiagų</i>
<b>Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)*</b>				
307220026	Baldų detalių drožyba	III	5	<i>Baigtas šis modulis: Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas</i>
307220027	Baldų detalių remontas	III	5	<i>Baigti šie moduliai: Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniiais įrankiais</i>



				Baldų gamyba iš masyvinės medienos Kietųjų baldų apdaila
307220028	Baldinių medžiagų siuvimas	III	5	<i>Netaikoma.</i>
<b>Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)</b>				
3000002	Įvadas į darbo rinką	III	5	<i>Baigti visi baldžiaus kvalifikaciją sudarantys privalomieji moduliai.</i>

\* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

#### 4. REKOMENDACIJOS DĖL PROFESINEI VEIKLAI REIKALINGŲ BENDRŪJŲ KOMPETENCIJŲ UGDYMO

<b>Bendrosios kompetencijos</b>	<b>Bendrujų kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai</b>
Raštingumo kompetencija	Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, ataskaitą, elektroninį laišką. Bendrauti naudojant profesinę terminiją.
Daugiakalbystės kompetencija	Rašyti gyvenimo aprašymą, prašymą, elektroninį laišką. Įvardyti pagrindinius profesinius terminus užsienio kalba.
Matematinė kompetencija ir gamtos mokslų, technologijų ir inžinerijos kompetencija	Apskaičiuoti baldų gamybai reikalingų medžiagų kiekį. Naudotis technologine baldų gamybos įranga bei įrankiais. Paaiškinti apie naudojamą technologijas baldų gamyboje, suvokti jų poveikį gamtos pasauliui.
Skaitmeninė kompetencija	Atlikti informacijos paiešką internete. Rinkti ir saugoti reikalingą informaciją. Perduoti informaciją IT priemonėmis. Bendrauti elektroninėmis priemonėmis.
Asmeninė, socialinė ir mokymosi mokytis kompetencija	Įsivertinti turimas žinias ir gebėjimus. Organizuoti savo mokymąsi. Rasti informaciją apie tolimesnio mokymosi galimybes, kvalifikacijos kėlimą. Pritaikyti turimas žinias ir gebėjimus dirbant individualiai ir kolektyve.
Pilietiškumo kompetencija	Bendrauti su įmonės bendruomene ir pagarbiai elgtis. Valdyti savo psichologines būsenas, pojūčius ir savybes. Spręsti psichologines krizines situacijas. Gerbti save, kitus, savo šalį ir jos tradicijas.
Verslumo kompetencija	Dirbti savarankiškai, planuoti savo laiką. Rodyti iniciatyvą darbe, namie, kitoje aplinkoje. Padėti aplinkiniams, kada jiems reikia pagalbos.
Kultūrinio sąmoningumo ir raiškos kompetencija	Pažinti, gerbti, saugoti kultūrinę įvairovę ir dalyvauti socialiai vertingoje kultūrinės raiškos veikloje. Lavinti estetinį požiūrį į aplinką.

## 5. PROGRAMOS STRUKTŪRA, VYKDANT PIRMINĮ IR TĘSTINĮ PROFESINĮ MOKYMĄ

<b>Kvalifikacija – baldžius, LTKS lygis III</b>	
<b>Programos, skirtos pirminiam profesiniam mokymui, struktūra</b>	<b>Programos, skirtos tęstiniam profesiniam mokymui, struktūra</b>
<i>Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)</i> Įvadas į profesiją, 1 mokymosi kreditas	<i>Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)</i> Saugus elgesys ekstremaliose situacijose, 1 mokymosi kreditas Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas, 1 mokymosi kreditas Darbuotojų sauga ir sveikata, 2 mokymosi kreditai	<i>Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 45 mokymosi kreditai)</i> Bendrosios veiklos baldų gamybos įmonėje vykdymas, 5 mokymosi kreditai Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniais įrankiais, 5 mokymosi kreditai Baldų gamyba iš lakštinių medžiagų, 10 mokymosi kreditų Baldų gamyba iš masyvinės medienos, 10 mokymosi kreditų Kietųjų baldų apdaila, 5 mokymosi kreditai Minkštųjų baldų gamyba, 10 mokymosi kreditų	<i>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 45 mokymosi kreditai)</i> Bendrosios veiklos baldų gamybos įmonėje vykdymas, 5 mokymosi kreditai Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniais įrankiais, 5 mokymosi kreditai Baldų gamyba iš lakštinių medžiagų, 10 mokymosi kreditų Baldų gamyba iš masyvinės medienos, 10 mokymosi kreditų Kietųjų baldų apdaila, 5 mokymosi kreditai Minkštųjų baldų gamyba, 10 mokymosi kreditų
<i>Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)</i> Baldų detalių drožyba, 5 mokymosi kreditai Baldų detalių remontas, 5 mokymosi kreditai Baldinių medžiagų siuvimas, 5 mokymosi kreditai	<i>Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)</i> Įvadas į darbo rinką, 5 mokymosi kreditai	<i>Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)</i> Įvadas į darbo rinką, 5 mokymosi kreditai

### Pastabos

- Vykiant pirminį profesinį mokymą asmeniui, jaunesniam nei 16 metų ir neturinčiam pagrindinio išsilavinimo, turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal pagrindinio ugdymo programą (jei taikoma).
- Vykiant tęstinį profesinį mokymą asmens ankstesnio mokymosi pasiekimai įskaitomi švietimo ir mokslo ministro nustatyta tvarka.
- Tęstinio profesinio mokymo programos modulius gali vesti mokytojai, įgiję andragogikos žinių ir turintys tai pagrindžiantį dokumentą arba turintys neformaliojo suaugusiųjų švietimo patirties.
- Saugaus elgesio ekstremaliose situacijose modulį vedantis mokytojas turi būti baigęs civilinės saugos mokymus pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento direktoriaus patvirtintą mokymo programą ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
- Tęstinio profesinio mokymo programose darbuotojų saugos ir sveikatos mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus

modulius. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokoma pagal Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašą, patvirtintą Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2005 m. rugsėjo 28 d. įsakymu Nr. ISAK-1953 „Dėl Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašo patvirtinimo“. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokymą vedantis mokytojas turi būti baigęs darbuotojų saugos ir sveikatos mokymus ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.

- Tęstinio profesinio mokymo programose saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas pagal poreikį į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

## 6. PROGRAMOS MODULIŲ APRAŠAI

### 6.1. ĮVADINIS MODULIS

#### Modulio pavadinimas – „Įvadas į profesiją“

Valstybinis kodas	3000001	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	1	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Pažinti profesiją.	1.1. Apibūdinti baldžiaus profesiją ir jos teikiamas galimybes darbo rinkoje.	<b>Tema. <i>Baldžiaus profesija, jos specifika ir galimybės darbo rinkoje</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Baldžiaus profesijos samprata, jos specifika</li> <li>Baldžiui reikalingos asmeninės savybės</li> </ul>
	1.2. Apibūdinti baldžiaus veiklos procesus.	<b>Tema. <i>Baldžiaus profesinės veiklos procesai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Baldžiaus profesinės veiklos procesai, funkcijos ir uždaviniai, kuriuos baldžius atlieka darbo vietoje</li> <li>Baldžiams keliami reikalavimai</li> </ul>
	1.3. Demonstruoti jau turimus, neformaliuoju ir (arba) savaiminiu būdu įgytus baldžiaus kvalifikacijai būdingus gebėjimus.	<b>Tema. <i>Baldžiaus modulinė profesinio mokymo programa</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Modulinės profesinio mokymo programos tikslai ir uždaviniai</li> <li>Mokymosi formos ir metodai, mokymosi pasiekimų įvertinimo kriterijai, mokymosi įgūdžių demonstravimo formos (metodai)</li> <li>Individualus mokymosi planas</li> </ul> <b>Tema. <i>Turimų gebėjimų, įgytų savaiminiu ar neformaliuoju būdu, vertinimas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Savaiminiu ir (arba) neformaliuoju būdu įgytų gebėjimų įsivertinimas</li> <li>Savaiminiu būdu įgytų baldžiaus kvalifikacijai būdingų gebėjimų demonstravimas</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Siūlomas įvadinio modulio įvertinimas – <i>įskaityta (neįskaityta)</i> .	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>Baldžiaus modulinė profesinio mokymo programa</li> <li>Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>Testas turimiems gebėjimams vertinti</li> <li>Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> </ul> <i>Mokymo(si) priemonės:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti</li> </ul>	
Reikalavimai teorinio ir	Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si)	

praktinio mokymo vietai	medžiagai pateikti.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.</li> </ol>

## 6.2. KVALIFIKACIJĄ SUDARANČIOMS KOMPETENCIJOMS ĮGYTI SKIRTI MODULIAI

### 6.2.1. Privalomieji moduliai

#### Modulio pavadinimas – „Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas“

Valstybinis kodas	307220020	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Netaikoma</i>	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Sandėliuoti medžiagas, ruošinius, surinkimo vienetus ir gaminius.	1.1. Apibūdinti saugaus krovinių perkėlimo rankomis ir sandėliavimo taisyklės.	<b>Tema. Saugaus krovinių perkėlimas rankomis ir sandėliavimas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Saugaus krovinių perkėlimo rankomis reikalavimai</li> <li>Saugaus krovinių sandėliavimo reikalavimai</li> </ul>
	1.2. Paaiškinti medžiagų, ruošinių, surinkimo vienetų ir gaminių laikymo ir sandėliavimo sąlygas.	<b>Tema. Medžiagų, ruošinių, surinkimo vienetų ir gaminių sandėliavimas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Medžiagų ir ruošinių sandėliavimo taisyklės</li> <li>Surinkimo vienetų ir gaminių sandėliavimo reikalavimai</li> </ul>
	1.3. Pakrauti, iškrauti ir sandėliuoti baldžiaus darbams reikalingas medžiagas, ruošinius, surinkimo vienetus ir gaminius laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.	<b>Tema. Baldžiaus darbams reikalingų medžiagų, ruošinių, surinkimo vienetų ir gaminių pakrovimas ir iškrovimas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Medžiagų, ruošinių pakrovimo ir iškrovimo taisyklės laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų</li> <li>Krovimo darbams naudojami mechanizmai</li> <li>Surinkimo vienetų ir gaminių pakrovimas ir iškrovimas pagal gamintojų reikalavimus ir nepažeidžiant jų kokybės</li> </ul>
2. Paruošti ir sutvarkyti baldžiaus darbo vietą.	2.1. Apibūdinti asmeninės apsaugos priemonės, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.	<b>Tema. Bendrieji darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ir taisyklės baldų gamybos įmonėje</li> <li>Asmeninės baldžiaus apsaugos priemonės ir jų naudojimas</li> <li>Kolektyvinės saugos priemonės baldų gamybos įmonėje ir jų naudojimas</li> <li>Saugos ženklai baldų gamybos įmonėje ir jų reikšmė</li> </ul> <b>Tema. Priešgaisrinė sauga ir elektroauga baldžiaus darbo vietoje</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Priešgaisrinės saugos reikalavimai baldų gamybos įmonėje ir jų laikymasis</li> <li>Elektroaugos reikalavimai baldų gamybos įmonėje ir jų laikymasis</li> </ul>

		<p><b>Tema. Aplinkosauga</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Norminiai ir įstatyminiai dokumentus, reglamentuojantys aplinkosaugą baldų gamybos įmonėje</li> <li>• Aplinkosaugos reikalavimai baldų gamybos įmonėje</li> </ul> <p><b>Tema. Atmosferos taršos šaltiniai baldų gamybos įmonėje, aplinkos ir vandens apsaugos svarba Lietuvoje ir ES</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atmosferos taršos šaltiniai ir taršos mažinimo būdai</li> <li>• Vandens taršos šaltiniai ir vandens apsaugos būdai</li> </ul>
2.2. Apibūdinti ergonomikos reikalavimus.		<p><b>Tema. Ergonomikos reikalavimai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ergonomikos svarba ir prevencija</li> <li>• Ergonominiai rizikos veiksniai</li> </ul>
2.3. Paruošti darbui baldžiaus darbo priemonės, įrangą, inventorių ir įrankius.		<p><b>Tema. Baldžiaus įrangos, priemonių, inventoriaus, įrankių paruošimas darbui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rankinių, rankinių elektrinių, pneumatinių ir matavimo įrankių paruošimas</li> <li>• Baldų surinkimo stalai ir inventoriūs, jų paruošimas</li> <li>• Baldų gamyboje naudojamos įrangos paruošimas darbui</li> </ul>
2.4. Paruošti darbo vietą pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, ergonomikos reikalavimus.		<p><b>Tema. Baldžiaus darbo vieta</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbo vietos paruošimo reikalavimai</li> <li>• Ergonomikos principai ruošiant darbo vietą</li> <li>• Baldžiaus įranga ir jos išdėstymas darbo zonose</li> <li>• Baldžiaus medžiagos ir jų išdėstymas darbo vietoje</li> <li>• Darbo vietos paruošimas, taikant ergonomikos principus ir laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų</li> <li>• Profesinės rizikos veiksniai</li> <li>• Būdų ir priemonių taikymas profesinei rizikai mažinti praktinėje veikloje</li> </ul>
2.5. Išdėstyti medžiagas darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus.		<p><b>Tema. Baldžiaus naudojamų medžiagų išdėstymo tvarka darbo zonose</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medžiagų ergonomiškas išdėstymas baldų gamybos cechuose</li> <li>• Medžiagų ergonomiškas išdėstymas darbo vietoje</li> <li>• Synchroninės gamybos pagrindai</li> </ul>
2.6. Sutvarkyti darbo vietą atlikus darbus, rūšiuoti ir sutvarkyti atliekas.		<p><b>Tema. Baldžiaus darbo vietos sutvarkymas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Įrangos sutvarkymas baigus darbą</li> <li>• Medžiagų, pusgaminių, sutvarkymas baigus darbą</li> <li>• Dulkių nuvalymas</li> <li>• Atliekų tvarkymas</li> </ul> <p><b>Tema. Atraižų ir atliekų rūšiavimas ir sandėliavimas</b></p>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Atliekos ir atraižos skirtos antriniam panaudojimui</li> <li>• Atliekos skirtos perdirbimui</li> <li>• Atliekos skirtos utilizavimui</li> </ul>
3. Skaityti baldų gamybos darbo brėžinius.	3.1. Apibūdinti brėžinio sudarymo standartus ir braižymo taisykles.	<b>Tema. <i>Braižymo standartai, formatai, masteliai ir matmenų žymėjimas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Brėžinių sudarymo standartai</li> <li>• Brėžinio formatas, linijų storis, mastelis</li> <li>• Matmenų žymėjimas</li> <li>• Geometrinės braižybos elementai</li> <li>• Projekcinė braižyba</li> <li>• Stačiakampis projektavimas</li> <li>• Kirtiniai ir pjūviai</li> </ul>
	3.2. Nubraižyti nesudėtingų baldų brėžinius ir eskizus.	<b>Tema. <i>Nesudėtingų baldų eskizavimas ir braižymas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pasirinkto baldo ir jo mazgų bei detalių eskizavimas</li> <li>• Baldų ergonominiai matmenys</li> <li>• Pasirinkto baldo ir jo mazgų bei detalių braižymas</li> <li>• Braižymas grafinio vaizdo kompiuterinėmis programomis</li> </ul>
	3.3. Komentuoti duomenis, pateiktus baldų brėžiniuose.	<b>Tema. <i>Baldų brėžinių skaitymas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baldų brėžinio popierinėje formoje skaitymas ir pritaikymas praktikoje</li> <li>• Baldų brėžinio skaitmeninėje formoje skaitymas ir įgyvendinimas praktikoje</li> </ul>
4. Nustatyti masyvinės medienos ir lakštinių medžiagų kokybinę, biologinę rūšį.	4.1. Apibūdinti masyvinės medienos biologines rūšis.	<b>Tema. <i>Biologinės medienos rūšys</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pagrindiniai medienos kamieno pjūviai (skersinis, spindulinis, tangentinis), jų anatiniai požymiai</li> <li>• Lietuvoje augančios biologinės medienos rūšys</li> <li>• Svetimšalės biologinės medienos rūšys</li> </ul> <b>Tema. <i>Medienos savybės</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medienos fizikinės savybės</li> <li>• Medienos mechaninės savybės</li> <li>• Medienos technologinės savybės</li> <li>• Medienos stabilumas</li> </ul> <b>Tema. <i>Medienos ydos</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medienos sandaros ydos</li> <li>• Medienos šakos, plyšiai</li> <li>• Cheminiai atspalviai, grybiniai puviniai</li> <li>• Vabzdžiu padaryti sužalojimai</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Svetimkūniai, defektai ir deformacijos</li> </ul>
	4.2. Apibūdinti baldų gamyboje naudojamos lakštines medžiagas.	<p><b>Tema. Drožimo ir lukštenimo medžiagos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Drožtinis lukštas</li> <li>• Lukštentas lukštas</li> <li>• Klijuotinė fanera</li> </ul> <p><b>Tema. Medienos drožlių smulkinių plokštės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medienos drožlių plokštė (MDP, LMDP, ADMP, FMDP)</li> <li>• Medienos skiedrų plokštė (OSB)</li> <li>• Medienos plaušų plokštė (MDF, HDF)</li> </ul>
	4.3. Nustatyti masyvinės medienos ir lakštinių medžiagų ydas, kokybę.	<p><b>Tema. Masyvinės medienos kokybės reikalavimai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vizualinis masyvinės medienos ydų nustatymas</li> <li>• Masyvinės medienos kokybės nustatymas pagal reikalavimus ir standartus</li> </ul> <p><b>Tema. Lakštinių medžiagų kokybės reikalavimai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lakštinių medžiagų transportavimo, sandėliavimo pažeidimai</li> <li>• Lakštinių medžiagų kokybės nustatymas pagal reikalavimus ir standartus</li> </ul>
5. Matuoti, žymėti ruošinius ir apskaičiuoti žaliavų sąnaudas.	5.1. Apibūdinti matavimo ir žymėjimo įrankius.	<p><b>Tema. Matavimo ir žymėjimo darbai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Matavimo ir žymėjimo priemonės ir įrankiai</li> <li>• Žymėjimo tikslumas</li> <li>• Žymėjimo būdai</li> <li>• Detalių ir ruošinių matavimui ir žymėjimui įrankių parinkimas</li> </ul>
	5.2. Paaiškinti užlaidų parinkimą.	<p><b>Tema. Medienos užlaidų parinkimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Užlaidų tipai (bendrosios ir operacinės)</li> <li>• Masyvinės medienos ruošinių užlaidų parinkimas</li> <li>• Lakštinių medienos medžiagų užlaidų parinkimas</li> </ul>
	5.3. Žymėti baldų ruošinius bei detales ant medienos medžiagų pagal jų brėžinius ar eskizus.	<p><b>Tema. Baldų ruošinių ir detalių matavimas pagal jų brėžinius ar eskizus</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ilgio matavimas, leistinos paklaidos</li> <li>• Pločio ir storio matavimas, leistinos paklaidos</li> </ul> <p><b>Tema. Baldų ruošinių ir detalių žymėjimas pagal jų brėžinius ar eskizus</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ilgio žymėjimas, leistinos paklaidos</li> <li>• Pločio ir storio žymėjimas, leistinos paklaidos</li> <li>• Žymėjimas lekalais</li> </ul>
	5.4. Apskaičiuoti žaliavų sąnaudas konkreitiems ruošiniams, gaminiam.	<p><b>Tema. Žaliavų kiekio skaičiavimas ruošinių ar detalių gaminimui pagal brėžinius ar eskizus</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gaminų plotų, tūrių ir medžiagų sąnaudų matematiniai skaičiavimai</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normatyvai</li> <li>• Žaliavų kiekio skaičiavimas konkretiems ruošiniams</li> <li>• Žaliavų kiekio skaičiavimas konkretiems gaminiams</li> </ul>
<p>Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai</p>	<p>Nuosekliai ir tiksliai paaiškinti baldžiaus darbams reikalingų medžiagų, ruošinių, surinkimo vienetų, gaminių perkėlimo ir sandėliavimo taisyklės ir reikalavimai. Pakrautos, iškrautos ir susandėliuotos baldžių darbams reikalingos medžiagos, ruošiniai, surinkimo vienetai, gaminiai, laikantis pakrovimo ir iškrovimo taisyklių, gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės. Atpažintos ir apibūdintos biologinės ir kokybinės medienos rūšys. Apibūdinti ir atpažinti medienos pagrindinių pjūvių anatomiciniai požymiai (balana, branduolys, šerdis) ir ydos. Atpažintos ir apibūdintos lakštinės medžiagos, nustatyta jų kokybė pagal reikalavimus ir standartus.</p> <p>Apibūdinti techninio brėžinio sudarymo standartai ir braižymo taisyklės. Nubraižyti nesudėtingų baldų brėžiniai ir eskizai. Darbo metu naudojami baldų darbo brėžiniai. Komentuojami duomenys baldžiaus darbų atlikimui.</p> <p>Apibūdinti matavimo ir žymėjimo įrankiai. Paaiškinta užlaidų parinkimo ir žaliavų sąnaudų apskaičiavimo tvarka. Atliktas baldų ruošinių ir detalių matavimas bei žymėjimas pagal jų brėžinius ar eskizus. Atliktas žaliavų sąnaudų paskaičiavimas konkretiems ruošiniams ir gaminiams.</p> <p>Apibūdintos asmeninės apsaugos priemonės, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimai. Apibūdinti ergonomikos reikalavimai. Baldžiaus darbo vieta paruošta pagal ergonomikos reikalavimus. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis paruošta darbui baldžiaus įranga, priemonės, inventoriūs, įrankiai. Medžiagos darbo zonoje išdėstytos pagal ergonomikos reikalavimus.</p> <p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą. Nuvalytos dulkės, drožlės ir kiti smulkiniai nuo darbo stalų, įrenginių, grindų ir kitų vietų.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.</p> <p>Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
<p>Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams</p>	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Testas turimiems gebėjimas vertinti</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> <li>• Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Asmeninės apsaugos priemonės</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu su programomis, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, rankiniais ir rankiniais elektriniais, pneumatiniiais baldžiaus įrankiais ir įranga, ištraukiamąja ventiliacija, darbo stalais, medienos ir lakštinių medžiagų ruošiniais, matavimo, žymėjimo, skaičiavimo priemonėmis.</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.</li> </ol>

### Modulio pavadinimas – „Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniiais įrankiais“

Valstybinis kodas	307220021	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrujų baldų gamybos veiklų vykdymas	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Apdirbti medieną rankiniais ir rankiniais elektriniais įrankiais.	1.1. Apibūdinti rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius.	<p><b>Tema. Rankinių medienos apdirbimo baldžiaus įrankių rūšys ir paskirtis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rankiniai medienos pjovimo, obliavimo, kaltavimo, kalimo, gręžimo, sukimo, šlifavimo ir kt. įrankiai</li> <li>• Pagalbinė rankinio medienos apdirbimo įranga (varstotai, spaustuvai)</li> <li>• Rankinių įrankių panaudojimo sritys (remonto darbai, vienetiniai gaminiai)</li> </ul> <p><b>Tema. Rankinių elektrinių medienos apdirbimo įrankių rūšys ir paskirtis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rankiniai elektriniai medienos pjovimo, obliavimo, frezavimo, gręžimo, sukimo, šlifavimo ir kt. įrankiai</li> <li>• Pagalbinė rankinio elektrinio medienos apdirbimo įranga (varstotai, daugiaviečiai stalai, šablonai, liniuotės, atramos, spaustuvai)</li> <li>• Rankinių elektrinių įrankių panaudojimo sritys (remonto darbai, vienetiniai gaminiai, baldų surinkimas)</li> </ul>
	1.2. Paruošti darbui rankinius ir	<b>Tema. Rankinių baldžiaus įrankių paruošimas darbui</b>

	rankinius elektrinius baldžiaus įrankius.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų sauga paruošiant darbui rankinius ir rankinius elektrinius baldžiaus įrankius</li> <li>• Rankinių pjūklų tako formavimas, dantų galandimas</li> <li>• Rankinių oblių ir kaltų geležčių kampo formavimas elektriniais galastuvais, ašmenų suvedimas lėtaeigiais elektriniais galastuvais bei rankiniais galandimo akmenimis</li> </ul> <p><b>Tema. Rankinių elektrinių baldžiaus įrankių paruošimas darbui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pjovimo įrankių (frezų, pjūklų, peilių) keitimas, reguliavimas</li> <li>• Atraminių, kreipiančiųjų liniuočių, fiksatorių nustatymas, reguliavimas</li> </ul>
	1.3. Atlikti medienos apdirbimo operacijas rankiniais ir rankiniais elektriniais baldžiaus įrankiais.	<p><b>Tema. Medienos apdirbimas rankiniais įrankiais</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų sauga atliekant rankinio medienos apdirbimo operacijas</li> <li>• Pjaustymas rankiniais pjūklais</li> <li>• Obliavimas rankiniais obliais</li> <li>• Kalimas rankiniais kaltais</li> <li>• Šlifavimas rankiniu būdu</li> <li>• Nesudėtingų junginių gamyba rankiniais įrankiais</li> </ul> <p><b>Tema. Medienos apdirbimas rankiniais elektriniais įrankiais</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos reikalavimai dirbant rankiniais elektriniais įrankiais</li> <li>• Pjaustymas rankiniais elektriniais pjūklais (diskiniais, siaurapjūkliais)</li> <li>• Obliavimas rankiniais elektriniais obliais</li> <li>• Frezavimas frezavimo mašinėlėmis (briaunų suapvalinimas, nusklembimas, profiliavimas, lygus frezavimas, kraštų lyginimas pagal esamą paviršių arba šabloną naudojant frezas su atraminiais guoliais, uždarų lizdų frezavimas)</li> <li>• Grėžimas, sukimas elektriniais, akumulatoriniais suktuvais, gręžtuvais</li> <li>• Šlifavimas rotaciniais, ekscentriniais, linijiniais, juostiniais šlifuoalais</li> </ul>
2. Apdirbti medieną pneumatiniiais įrankiais.	2.1. Apibūdinti pneumatinius baldžiaus įrankius.	<p><b>Tema. Pneumatiniai medienos apdirbimo įrankių rūšys ir paskirtis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pneumatiniai grėžimo, sukimo, šlifavimo, kalimo ir kt. įrankiai</li> <li>• Pagalbinė pneumatinio medienos apdirbimo įranga (varstotai, daugiafunkciniai stalai, šablonai, liniuotės, atramos, spaustuvai)</li> </ul>
	2.2. Paruošti darbui pneumatinius baldžiaus įrankius.	<p><b>Tema. Pneumatinių baldžiaus įrankių paruošimas darbui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų sauga paruošiant darbui pneumatinius baldžiaus įrankius</li> <li>• Slėgio, tepimo mazgų reguliavimas</li> <li>• Tvirtinimo elementų (kabių, vinių) pildymas į įrankius</li> <li>• Pjovimo įrankių keitimas, reguliavimas</li> <li>• Atraminių, kreipiančiųjų liniuočių, fiksatorių nustatymas, reguliavimas</li> </ul>

	2.3. Atlikti medienos apdirbimo operacijas pneumatiniiais baldžiaus įrankiais.	<p><b>Tema. <i>Medienos apdirbimas pneumatiniiais įrankiais</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos reikalavimai dirbant pneumatiniiais įrankiais</li> <li>• Šlifavimas, gręžimas, sukimas, kabių ir vinių kalimas pneumatiniiais įrankiais</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Nuosekliai ir tiksliai apibūdinti rankiniai, rankiniai elektriniai ir pneumatiniai baldžiaus įrankiai ir jais atliekamų operacijų rūšys. Laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų, vadovaujantis gamintojo instrukcijomis paruošti darbui rankiniai, rankiniai elektriniai ir pneumatiniai baldžiaus įrankiai, atliktos medienos apdirbimo operacijos, pagaminti nesudėtingi junginiai, apdirbta mediena pagal brėžinį.</p> <p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo rankiniai, rankiniai elektriniai ir pneumatiniai baldžiaus įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą. Nuvalytos dulkės, drožlės ir kiti smulkiniai nuo darbo stalų, įrankių, grindų ir kitų vietų.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.</p> <p>Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Testas turimiems gebėjimas vertinti</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> <li>• Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Asmeninės apsaugos priemonės</li> </ul>	
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta ištraukiamąja ventiliacija, darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, rankiniais, rankiniais elektriniais, pneumatiniiais baldžiaus įrankiais, matavimo priemonėmis, darbo stalais, tvirtinimo elementais, medienos ruošiniais.</p>	
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <p>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</p>	

	2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.
--	--

### Modulio pavadinimas – „Baldų gamyba iš lakštinių medžiagų“

Valstybinis kodas	307220022	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokyti modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrujų baldų gamybos veiklų vykdymas	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Pjaustyti lakštines medžiagas baldams gaminti.	1.1 Apibūdinti lakštinių medžiagų pjaustymo stakles ir pjovimo įrankius.	<b>Tema. <i>Lakštinių medžiagų pjaustymo staklės, jų konstrukcija, reguliavimas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Universalios pjaustymo staklės</li> <li>• Formatinio CNC pjaustymo staklės</li> <li>• Vertikalios pjaustymo staklės</li> <li>• Tinkamo įrankio parinkimas, reguliavimas</li> <li>• Lakštinių medžiagų pjaustymo technologija</li> </ul>
	1.2. Paruošti lakštinių medžiagų pjaustymo stakles ir pjovimo įrankius darbui.	<b>Tema. <i>Lakštinių medžiagų pjaustymo staklių paruošimas darbui</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant lakštinių medžiagų pjaustymo stakles ir pjovimo įrankius darbui</li> <li>• Pjovimo įrankių, pastūmos mechanizmų, kreipiančiųjų liniuočių ir kitų staklių prietaisų paruošimas darbui</li> <li>• Ruošinių kokybės patikrinimas prieš pjaustymą</li> <li>• Matmenų tikslinimas pagal brėžinį</li> </ul>
	1.3. Supjaustyti lakštines medžiagas pagal brėžinius.	<b>Tema. <i>Lakštinių medžiagų pjaustymas pagal brėžinį</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su lakštinių medžiagų pjaustymo staklėmis</li> <li>• Lakštinių medžiagų pjaustymas pagal matmenis</li> <li>• Ruošinių kokybės patikrinimas</li> </ul>
2. Atlikti antrines lakštinių medžiagų ruošinių apdirbimo operacijas.	2.1. Paruošti darbui antrines lakštinių medžiagų apdirbimo stakles, pjovimo įrankius.	<b>Tema. <i>Antrinės lakštinių medžiagų apdirbimo staklės</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant antrines lakštinių medžiagų apdirbimo stakles, pjovimo įrankius</li> <li>• Gręžimo staklės, jų rūšys, konstrukcija, reguliavimas</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frezavimo staklės, konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• CNC frezavimo centrai</li> <li>• Kraštų apdirbimo staklės, įrenginiai, jų rūšys</li> </ul>
	2.2. Gręžti kiaurymes ruošiniuose ir detalėse.	<p><b>Tema. <i>Kiaurymių dydžių ir vietos apskaičiavimas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai gręžiant kiaurymes ruošiniuose ir detalėse</li> <li>• Gražtų ir frezų parinkimas</li> <li>• Gręžimo būdai, skylių gręžimas</li> </ul>
	2.3. Apdirbti (apdailinti) ruošinių ir detalių kraštus.	<p><b>Tema. <i>Pjūvių plokštumų apdirbimas (apdailinimas)</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai apdirbant ruošinių ir detalių kraštus</li> <li>• Kraštų apdailos medžiagos, jų parinkimas</li> <li>• Ruošinių ir detalių kraštų apdirbimas</li> </ul>
3. Surinkti baldus iš lakštinių medžiagų.	3.1. Apibūdinti korpusinius baldus.	<p><b>Tema. <i>Korpusinių baldų gaminiai</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Korpusinių baldų klasifikacija (gyvenamosioms ir viešosioms patalpoms) ir paskirtis</li> <li>• Korpusinių baldų konstrukcija</li> <li>• Spintos ir spintelės</li> <li>• Miegamojo baldai</li> <li>• Drabužinės</li> <li>• Tualetiniai staleliai</li> <li>• Virtuvinės spintelės</li> <li>• Stelažiniai baldai</li> </ul>
	3.2. Surinkti baldų vienetus (stalčius, korpusus) iš atskirų dalių.	<p><b>Tema. <i>Baldų atskirų dalių surinkimas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai surenkant baldų vienetus</li> <li>• Stalčiai</li> <li>• Dėžės</li> <li>• Durelės</li> <li>• Korpusai</li> <li>• Kiti elementai</li> <li>• Baldų vienetų surinkimas</li> </ul>
	3.3. Surinkti baldus iš vienetų ar atskirų detalių.	<p><b>Tema. <i>Baldų surinkimo taisyklės</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai surenkant baldus iš vienetų ar atskirų detalių</li> <li>• Darbo vietos ir įrankių paruošimas</li> <li>• Surinkimo eiliškumas</li> <li>• Baldų surinkimas</li> </ul>



	3.4. Parinkti ir sumontuoti baldų furnitūrą.	<p><b>Tema. Baldų furnitūra</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai montuojant baldų furnitūrą</li> <li>• Dalių tvirtinimo furnitūra</li> <li>• Funkcinė furnitūra</li> <li>• Furnitūros parinkimas gaminamiems gaminiams pagal reikalavimus</li> <li>• Furnitūros montavimas</li> </ul>
4. Paruošti baldus realizuoti.	4.1. Apibūdinti baldų pakavimo medžiagas.	<p><b>Tema. Pakavimo medžiagos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gofruotas kartonas, korinis kartonas, apsauginiai kampai, popierius</li> <li>• Pakavimo plėvelės, pūstas polietilenas, lipnios pakavimo juostos</li> <li>• Pakavimo įrenginiai</li> </ul>
	4.2. Apibūdinti baldų detalių ir pakuočių ženklavimo taisykles.	<p><b>Tema. Baldų iš lakštinių medžiagų detalių ir pakuočių ženklavimo darbai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baldų mazgų ir detalių komplektavimas ir ženklavimas</li> <li>• Pakuočių ženklavimas</li> </ul>
	4.3. Pakuoti atskirus gaminius jų detales.	<p><b>Tema. Pakavimo darbai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai pakuojant korpusinius baldus ir jų detales</li> <li>• Pažeidžiamų vietų apsauga</li> <li>• Judamų dalių fiksavimas</li> <li>• Stiklinių ir kitų dūžtančių dalių apsauga ir pakavimas</li> <li>• Baldų iš lakštinių medžiagų pakavimas</li> <li>• Baldų sandėliavimas</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdintos lakštinių medžiagų pjaustymo staklių rūšys ir jomis atliekamos operacijos. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos darbui lakštinių medžiagų pjaustymo staklės ir pjovimo įrankiai. Laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, saugaus darbo, kokybės reikalavimų, pagal pateiktus brėžinius supjaustytos lakštinės medžiagos. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos darbui gręžimo, frezavimo, kraštų apdirbimo staklės ir pjovimo įrankiai. Laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, apdirbtos lakštinės medžiagos gręžimo, frezavimo, kraštų apdirbimo staklėmis. Apibūdintos korpusinių baldų rūšys, konstrukcijos. Laikantis technologinio proceso, kokybės reikalavimų, pagaminti baldų elementai. Parinkta tinkama furnitūra ar jos elementai. Sumontuota baldų furnitūra. Surinkti baldų vienetai iš atskirų detalių. Surinkti korpusiniai baldai iš vienetų ir atskirų detalių. Apibūdinti baldų pakavimo būdai, ženklavimo taisyklės. Supakuoti atskiri gaminiai ir jų vienetai pakavimo plėvele, gofruotu kartonu ar kitomis medžiagomis.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.</p>	

	Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Testas turimiems gebėjimas vertinti</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> <li>• Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės</li> </ul> <p>Mokymo(si) priemonės:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Asmeninės apsaugos priemonės</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu su programomis, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta ištraukiamąja ventiliacija, darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, darbo stalais, rankiniais, rankiniais elektriniais, pneumatiniais baldžiaus įrankiais, matavimo priemonėmis; lakštinių medžiagų pjaustymo staklėmis, frezavimo, gręžimo, kraštų apdirbimo, formatinio CNC pjaustymo staklėmis ir pjovimo įrankiais; CNC frezavimo centru; lakštinėmis medžiagomis.</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.</li> </ol>

### Modulio pavadinimas – „Baldų gamyba iš masyvinės medienos“

Valstybinis kodas	307220023	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrujų baldų gamybos veiklų vykdymas	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Pjaustyti masyvinę	1.1. Apibūdinti medienos	<b>Tema. Medienos pjaustymo staklių paskirtis ir konstrukcija</b>

medieną baldams gaminti.	pjaustymo staklių rūšis ir jomis atliekamas operacijas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Medienos pjaustymo staklių klasifikacija ir paskirtis</li> <li>• Staklių konstrukciniai elementai</li> </ul>
	1.2. Paruošti darbui medienos pjaustymo stakles ir pjovimo įrankius.	<p><b>Tema. Medienos pjaustymo staklių paruošimas darbui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant pjaustymo stakles darbui</li> <li>• Diskinės išilginio, skersinio pjaustymo staklės, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• Universalios pjaustymo staklės, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• Juostinės pjaustymo staklės, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• Pjovimo įrankių, pastūmos mechanizmų, kreipiančiųjų liniuočių ir kitų staklių prietaisų paruošimas darbui</li> <li>• Ruošinių kokybės patikrinimas prieš pjaustymą</li> <li>• Matmenų tikslinimas pagal brėžinį</li> </ul>
	1.3. Pjaustyti masyvinę medieną diskinėmis, juostinėmis staklėmis.	<p><b>Tema. Medienos apdirbimas pjaustymo staklėmis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant pjaustymo staklėmis</li> <li>• Medienos pjaustymas skersai</li> <li>• Medienos pjaustymas išilgai</li> <li>• Medienos pjaustymas įžambiai (kampu)</li> <li>• Medienos pjaustymas kreivai</li> </ul> <p><b>Tema. Technologiniai veiksmai apdirbant medieną diskinėmis, juostinėmis staklėmis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tinkamas ruošinių padavimas į stakles</li> <li>• Tinkamo pastūmos, įrankių sukimosi greičių parinkimas</li> <li>• Patikrinti ruošinių kokybę po apdirbimo</li> <li>• Pjovimo defektai</li> </ul>
2. Atlikti antrines masyvinės medienos ruošinių, detalių baldams gaminti paruošimo operacijas.	2.1. Paruošti darbui antrines masyvinės medienos apdirbimo stakles, pjovimo įrankius.	<p><b>Tema. Antrinių masyvinės medienos apdirbimo staklių paruošimas darbui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant antrines masyvinės medienos apdirbimo stakles darbui</li> <li>• Medienos obliavimo (lyginimo, reismusinės), staklės jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• Obliavimo staklių pjovimo įrankiai, jų keitimas</li> <li>• Universalus CNC medienos apdirbimo centras</li> <li>• Medienos frezavimo staklės, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• Frezavimo staklių pjovimo įrankiai, jų keitimas</li> <li>• Medienos gręžimo ir skobimo staklės, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• Gręžimo ir skobimo staklių pjovimo įrankiai, jų keitimas</li> <li>• Medienos tekinimo staklės, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• Tekinimo staklių pjovimo įrankiai</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Medienos šlifavimo staklės, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>• Šlifavimo staklių pjovimo įrankiai, jų keitimas</li> <li>• Medienos apdirbimo defektai, jų pašalinimo būdai</li> </ul>
	2.2. Apdirbti medieną medienos obliavimo staklėmis.	<p><b>Tema. <i>Medienos apdirbimas obliavimo staklėmis</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant obliavimo staklėmis</li> <li>• Medienos ruošinių obliavimas lyginimo staklėmis</li> <li>• Ruošinių obliavimas pagal matmenis reismusinėmis staklėmis</li> </ul>
	2.3. Paruošti klijavimo įrenginius darbui.	<p><b>Tema. <i>Klijavimo įrenginiai</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant klijavimo įrenginius darbui</li> <li>• Skydų klijavimo presai jų konstrukcija, nustatymas</li> <li>• Tašelių, ilginių sandūrų presai</li> <li>• Surinkimo - klijavimo presai, jų konstrukcija, nustatymas</li> <li>• Klijų tepimo įrenginiai</li> <li>• Veržtuvai</li> <li>• Faneravimo presai</li> </ul>
	2.4. Klijuoti baldų detalių ruošinius.	<p><b>Tema. <i>Darbas klijavimo įrenginiais</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant su medienos klijavimo įrenginiais</li> <li>• Tašelių klijavimas</li> <li>• Skydų klijavimas</li> <li>• Ilginių sandūrų klijavimas</li> <li>• Faneravimas arba klijavimas plokštumomis</li> </ul>
	2.5. Apdirbti medieną gręžimo, frezavimo, tekinimo, šlifavimo, kalibravimo ir kitomis antrinio apdirbimo staklėmis.	<p><b>Tema. <i>Medienos apdirbimo technologinių veiksmy atlikimas antrinio apdirbimo staklėmis</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dirbant antrinio apdirbimo staklėmis</li> <li>• Ruošinių apdirbimas frezavimo, dygiavimo staklėmis</li> <li>• Darbas gręžimo, skobimo staklėmis</li> <li>• Detalių ir gaminių šlifavimas, kalibravimas</li> <li>• Medienos apdirbimas tekinimo staklėmis</li> <li>• Ruošinių apdirbimas universaliu CNC medienos apdirbimo centru</li> <li>• Medienos apdirbimas kitomis staklėmis</li> </ul>
3. Surinkti baldus iš masyvinės medienos ruošinių.	3.1. Apibūdinti baldų rūšis iš masyvinės medienos.	<p><b>Tema. <i>Baldai iš masyvinės medienos</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baldų iš masyvinės medienos klasifikacija ir paskirtis</li> <li>• Baldų iš masyvinės medienos konstrukcijos elementai</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Grotelių, korpusinių baldų detalių, surinkimo vienetų junginiai</i></b></p>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Junginiai: išardomi, neišardomi, dyginiai, junginiai pločio atžvilgiu, junginiai ilgio atžvilgiu, jungimas kabėmis ir vinimis</li> <li>• Junginių parinkimas pagal gaminio formą ir stiprumą</li> </ul>
	3.2. Gaminti baldų detales iš masyvinės medienos.	<p><b>Tema. <i>Baldų detalių junginių gamyba</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai gaminant baldų detalių junginius</li> <li>• Neišardomų baldų junginių detalių gamyba ir surinkimas</li> <li>• Išardomų baldų junginių detalių gamyba ir surinkimas</li> <li>• Kampinių (kampinių galinių, vidurinių, dėžinių) baldų junginių gamyba</li> <li>• Gamybos defektai, jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai</li> </ul>
	3.3. Montuoti baldų furnitūrą.	<p><b>Tema. <i>Baldų furnitūra</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai montuojant baldų furnitūrą</li> <li>• Jungiamieji furnitūros elementai</li> <li>• Funkciniai furnitūros elementai</li> <li>• Furnitūros parinkimas gaminamam gaminiui</li> <li>• Furnitūros montavimas</li> </ul>
	3.4. Surinkti grotelinius, korpusinius baldus.	<p><b>Tema. <i>Masyvios medienos baldų surinkimo būdai</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai surenkant grotelinius, korpusinius baldus</li> <li>• Surinkimo vienetų (stalčių, korpusų) surinkimas iš atskirų detalių</li> <li>• Korpusinių baldų surinkimas iš vienetų ar atskirų detalių</li> <li>• Neišardomų, išardomų, sulankstomų, transformuojamų grotelinių baldus surinkimas</li> </ul>
4. Gaminti pintus baldų elementus.	4.1. Apibūdinti baldų pynimo medžiagas.	<p><b>Tema. <i>Baldų pynimo medžiagos</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Natūralios pynimo medžiagos</li> <li>• Sintetinės pynimo medžiagos</li> </ul>
	4.2. Paruošti baldų pynimo žaliavas.	<p><b>Tema. <i>Pynimo medžiagų paruošimas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant pynimo medžiagas</li> <li>• Sintetinių pynimo medžiagų paruošimas</li> <li>• Vytelių pjovimas, šutinimas, žievės lupimas, rūšiavimas, mirkymas</li> <li>• Pluošto gamyba ir gamybos įrankiai</li> <li>• Pynimo įrankiai</li> <li>• Baldų pagrindo pasiruošimas</li> </ul>
	4.3. Pinti baldų elementus.	<p><b>Tema. <i>Pynimo būdai</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai pinant baldų elementus</li> <li>• Paprastas pynimas</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pynimas sluoksniais</li> <li>• Pynių pynimas</li> <li>• Užbaigimo būdai</li> </ul>
5. Paruošti baldus realizuoti.	5.1. Apibūdinti baldų pakavimo medžiagas.	<b>Tema. <i>Pakavimo medžiagos ir jų paskirtis</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gofruotas kartonas, korinis kartonas, apsauginiai kampai, popierius</li> <li>• Pakavimo plėvelės, pūstas polietilenas, lipnios pakavimo juostos</li> <li>• Pakavimo įrenginiai</li> </ul>
	5.2. Apibūdinti baldų detalių ir pakuočių ženklavimo taisykles.	<b>Tema. <i>Baldų iš masyvinės medienos detalių ir pakuočių ženklavimo darbai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baldų mazgų ir detalių komplektavimas ir ženklavimas</li> <li>• Pakuočių ženklavimas</li> </ul>
	5.3. Pakuoti atskirus gaminius ir jų detales.	<b>Tema. <i>Pakavimo darbai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai pakuojant baldus ir jų dalis</li> <li>• Pažeidžiamų vietų apsauga</li> <li>• Judamų dalių fiksavimas</li> <li>• Stiklinių ir kitų dūžtančių dalių apsauga ir pakavimas</li> <li>• Baldų iš masyvinės medienos pakavimas</li> <li>• Baldų sandėliavimas</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atliekami pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdintos medienos pjaustymo staklių rūšys ir jomis atliekamos operacijos. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos darbai medienos pjaustymo staklės ir pjovimo įrankiai. Laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, masyvinė mediena apdirbta diskinėmis, juostinėmis staklėmis. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos darbai antrinės masyvinės medienos apdirbimo staklės ir pjovimo įrankiai. Laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, saugaus darbo, kokybės reikalavimų apdirbta mediena pjaustymo ir antrinės masyvinės medienos apdirbimo staklės.</p> <p>Nustatyti medienos apdirbimo defektai, apibūdintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Apibūdinta klijavimo, faneravimo įranga, presai, jų konstrukcija, nustatymas. Paruošta klijavimo, faneravimo įranga. Suklijuoti detalių ruošiniai.</p> <p>Apibūdintos baldų iš masyvinės medienos rūšys, konstrukcijos. Laikantis technologinio proceso, kokybės reikalavimų, pagaminti baldų elementai ir jų junginiai. Parinkta tinkama furnitūra ar jos elementai. Sumontuota baldų furnitūra. Surinkti baldų vienetai iš atskirų detalių. Surinkti groteliniai, korpusiniai baldai iš vienetų ir atskirų detalių. Apibūdintos baldų pynimo medžiagos, paruošta baldų pynimo žaliava. Laikantis technologinio proceso nupinti baldų elementai.</p> <p>Apibūdinti baldų pakavimo būdai, ženklavimo taisyklės. Supakuoti atskiri gaminiai ir jų vienetai pakavimo plėvele, gofruotu kartonu ar kitomis medžiagomis.</p>	

	Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	Mokymo(si) medžiaga: Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga Testas turimiems gebėjimas vertinti Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės <i>Mokymo(si) priemonės:</i> Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai Technologinės kortelės Asmeninės apsaugos priemonės
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti. Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta ištraukiamąja ventiliacija, darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, darbo staliais, rankiniais, rankiniais elektriniais, pneumatiniais baldžiaus įrankiais, matavimo priemonėmis; medienos pjaustymo diskinėmis ir juostinėmis staklėmis; lyginimo, reismusinėmis obliavimo, frezavimo, gręžimo, skobimo, tekinimo, šlifavimo, kalibravimo staklėmis ir pjovimo įrankiais; universaliu CNC medienos apdirbimo centru; kljavimo įranga, kljais; medienos ruošiniais, baldų pynimo medžiagomis.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.

### Modulio pavadinimas – „Kietųjų baldų apdaila“

Valstybinis kodas	307220024
Modulio LTKS lygis	III
Apimtis mokymosi kreditais	5
Asmens pasirengimo mokyti modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrujų baldų gamybos veiklų vykdymas

Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Apdailinti kietuosius baldus rankiniu būdu.	1.1. Apibūdinti darbuotojų saugos ir sveikatos, higienos reikalavimus atliekant kietų baldų apdailos darbus.	<b>Tema. <i>Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant kietų baldų apdailos darbus</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant apdailą rankiniu būdu</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant apdailą mechanizuotu būdu</li> <li>• Darbo vietos organizavimas</li> </ul>
	1.2. Apibūdinti medienos paviršiaus apdailos dangų tipus ir apdailos medžiagas.	<b>Tema. <i>Medienos apdailos dangų tipai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skaidrioji apdaila</li> <li>• Neskaidrioji apdaila</li> <li>• Imitacinė apdaila</li> <li>• Specialioji apdaila</li> </ul> <b>Tema. <i>Medienos apdailos medžiagos ir jų parinkimas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lakavimo medžiagų rūšys, jų savybės ir panaudojimo galimybės</li> <li>• Dažymo medžiagų rūšys, jų savybės ir panaudojimo galimybės</li> <li>• Spalvinimo ir kitos medžiagos, jų savybės ir panaudojimo galimybės</li> <li>• Apdailos medžiagų parinkimas pagal baldų konstrukciją ir eksploataciją</li> <li>• Apdailos dangų techniniai reikalavimai</li> <li>• Apdailos medžiagų paruošimas pagal techninių duomenų lapus atliekant baldų apdailą rankiniais apdailos įrankiais</li> </ul>
	1.3. Paruošti medienos gaminių paviršius apdailai.	<b>Tema. <i>Medienos gaminių paviršiaus paruošimas apdailai rankiniu būdu</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant medienos gaminių paviršius apdailai rankiniu būdu</li> <li>• Medienos paviršiaus paruošimui keliami reikalavimai</li> <li>• Šakų, plyšių užtaisymas</li> <li>• Glaistymas</li> <li>• Šlifavimas</li> <li>• Plaušelių šiaušimas ir šalinimas</li> <li>• Sakų pašalinimas</li> <li>• Balinimas</li> <li>• Spalvinimas</li> <li>• Gruntavimas</li> <li>• Porų užpildymas</li> <li>• Glaistymas</li> <li>• Taurinimas (poliravimas)</li> </ul>



	1.4. Atlikti baldų detalių beicavimą, gruntavimą, dažymą, lakavimą rankiniais apdailos įrankiais.	<p><b>Tema. <i>Medienos paviršiaus dengimas apdailos medžiagomis rankiniu būdu</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dengiant medienos paviršius apdailos medžiagomis rankiniu būdu</li> <li>• Rankiniai medienos apdailos įrankiai</li> <li>• Baldų detalių apdaila teptukais, voleliais, tamponais ir kitais rankiniais apdailos įrankiais</li> <li>• Rankiniu būdu atliekamų apdailos darbų defektai, jų priežastys ir pašalinimo būdai.</li> </ul>
2. Apdailinti kietuosius baldus mechanizuotu būdu.	2.1. Parinkti ir paruošti medžiagas, įrenginius ir įrankius apdailinimo procesams.	<p><b>Tema. <i>Apdailos atlikimo įrenginiai, jų paruošimas darbui.</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant įrenginius ir įrankius apdailinimo procesams</li> <li>• Apdailos mechanizuoti įrenginiai</li> <li>• Apdailos būdai</li> <li>• Apdailos būdų ir medžiagų suderinamumas</li> <li>• Apdailos medžiagų paruošimas pagal techninių duomenų lapus atliekant baldų apdailą mechanizuotu būdu</li> </ul>
	2.2. Paruošti medienos gaminių paviršius apdailai mechanizuotu būdu.	<p><b>Tema. <i>Priešapdailinis medienos gaminių paviršiaus paruošimas mechaniniu būdu</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant medienos gaminių paviršius apdailai mechanizuotu būdu</li> <li>• Glaistymas mechanizuotu būdu</li> <li>• Šakų, sakų kišenėlių užtaisymas mechanizuotu būdu</li> <li>• Šlifavimas mechanizuotu būdu</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Tarpapdailinis medienos gaminių paviršiaus paruošimas mechanizuotu būdu</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tarpinis šlifavimas mechanizuotu būdu</li> <li>• Taurinimas (poliravimas) mechanizuotu būdu</li> </ul>
	2.3. Atlikti baldų detalių beicavimą, gruntavimą, dažymą, lakavimą įvairaus tipo purkštuvais.	<p><b>Tema. <i>Medienos paviršiaus dengimas apdailos medžiagomis mechanizuotu būdu</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai dengiant medienos paviršius apdailos medžiagomis mechanizuotu būdu</li> <li>• Baldų detalių apdaila pneumatinio purškimo būdu (rankiniu ir automatiniu)</li> <li>• Baldų detalių apdaila elektrostatiame aukštos įtampos lauke</li> <li>• Baldų detalių apdaila Bioro (mechaninio) išpurškimo būdu</li> <li>• Baldų detalių apdaila užliejimo būdu</li> <li>• Baldų detalių apdaila veleniniu būdu</li> <li>• Baldų detalių apdaila panardinimo būdu</li> <li>• Lakuotų ir dažytų dirbinių džiovinimas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Tarpapdailinis medienos gaminių paviršiaus paruošimas mechanizuotu būdu</i></b></p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tarpinis šlifavimas mechanizuotu būdu</li> <li>• Taurinimas (poliravimas) mechanizuotu būdu</li> <li>• Mechanizuotu būdu atliekamos apdailos darbų defektai, jų priežastys ir pašalinimo būdai</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atliekami pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdinti saugaus darbo, higienos reikalavimai atliekant kietų baldų apdailos darbus. Apibūdinti medienos paviršiaus apdailos dangų tipai. Apibūdintos apdailos medžiagos, jų savybės, paskirtis. Laikantis technologinio proceso, kokybės reikalavimų, paruošti medienos gaminių paviršiai rankiniu ir mechanizuotu būdu. Paruoštos medienos paviršiaus apdailai reikalingos medžiagos. Parinkti įrankiai, įrenginiai bei medžiagos skirtos baldų apdailai. Laikantis technologinio proceso, kokybės reikalavimų, atlikta medinių paviršių apdaila rankiniais įrankiais ir įvairių tipų purkštuvais.</p> <p>Įvertinta apdailinto paviršiaus kokybė, nustatyti apdailos paviršiaus defektai, jų atsiradimo priežastys, defektai pašalinti. Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.</p> <p>Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Testas turimiems gebėjimas vertinti</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> <li>• Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Techninės kortelės</li> <li>• Asmeninės apsaugos priemonės</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta ištraukiamąja ventiliacija, darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, rankiniais, rankiniais elektriniais, pneumatiniais baldžiaus įrankiais; šlifavimo, poliravimo, glaistymo staklėmis; matavimo priemonėmis, darbo stalais; apdailos mechanizuotais įrenginiais, apdailos medžiagomis (lakavimo, dažymo, glaistymo, gruntavimo, šlifavimo, poliravimo, spalvinimo, sakų šalinimo, porų užpildymo); rankiniais apdailos įrankiais (teptukais, voleliais, tamponais); įvairių tipų purkštuvais; medienos ruošiniais.</p>
Reikalavimai mokytojų	Modulį gali vesti mokytojas, turintis:

dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</p> <p>2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.</p>
--	--

### Modulio pavadinimas – „Minkštųjų baldų gamyba“

Valstybinis kodas	307220025	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrujų baldų gamybos veiklų vykdymas Baldų gamyba iš lakštinių medžiagų	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Pjaustyti minkštinamąsias, apmušimo ir papildomas minkštųjų baldų gamybos medžiagas.	1.1. Apibūdinti minkštųjų baldų konstrukciją.	<p><b>Tema. Minkštųjų baldų klasifikacija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Minkštųjų baldų klasifikacija, gaminių minkštumo klasės</li> <li>Minkštųjų baldų skirstymas pagal konstrukcinius – technologinius principus</li> <li>Pagrindiniai reikalavimai minkštiesiems baldams</li> <li>Baldų rūšys (lovos, sofos – lovos, foteliai, kėdės)</li> </ul> <p><b>Tema. Minkštųjų baldų konstrukcija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Minkštųjų baldų atraminiai pagrindai, jų konstrukcija</li> <li>Baldų pagrindai – rėmai (kieti, lankstūs, elastingi)</li> <li>Baldų minkštieji elementai (spyruokliniai, bespyruokliniai, vienpusio, dvipusio minkštumo)</li> </ul>
	1.2. Paruošti darbui minkštinamųjų, apmušimo ir papildomų medžiagų pjaustymo įrenginius ir pjovimo įrankius.	<p><b>Tema. Minkštųjų baldų gamybos bei surinkimo įrenginiai ir įrankiai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant minkštinamųjų, apmušimo ir papildomų medžiagų pjaustymo įrenginius ir pjovimo įrankius</li> <li>Porolono pjaustymo įrenginiai, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>Audinių sukirpimo įrenginiai, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>Audinių susiuvimo įrenginiai, jų konstrukcija, reguliavimas</li> <li>Lakštinių medžiagų ir masyvios medienos apdirbimo įrenginiai ir įrankiai, jų reguliavimas</li> <li>Minkštųjų baldų surinkimo ir apmušimo įrenginiai ir įrankiai</li> </ul>
	1.3. Pjaustyti poroloną į lapus ir	<p><b>Tema. Baldų minkštosios medžiagos</b></p>

	detales.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minkštinamųjų medžiagų rūšys</li> <li>• Minkštinamųjų medžiagų parinkimas</li> <li>• Šablonai ir lekalai, jų panaudojimas</li> </ul> <b>Tema. Porolono pjaustymas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai pjaustant poroloną</li> <li>• Pjovimo būdų parinkimas</li> <li>• Plokštuminis pjaustymas</li> <li>• Reljefinis, tūrinis pjaustymas</li> <li>• Porolono klijavimas</li> </ul>
	1.4. Apibūdinti audinio žymėjimo ir sukirpimo būdus.	<b>Tema. Baldiniai audiniai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baldų audinių rūšys, savybės</li> <li>• Brėžiniai, išklotinės</li> <li>• Iškarpu gaminams siūti gamybos būdai (iškarpu formavimas)</li> <li>• Audinių ir kitų apmušalų žymėjimas</li> <li>• Audinių ir kitų apmušalų sukirpimo būdai</li> </ul>
	1.5. Supjaustyti (sukirpti) apmušimo medžiagas.	<b>Tema. Apmušimo ir paklotinių medžiagų technologinis procesas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai pjaustant apmušimo medžiagas</li> <li>• Apmušimo ir aptraukimo medžiagų paruošimas</li> <li>• Pjaustymo (sukirpimo) būdų parinkimas</li> <li>• Apmušimo medžiagų pjaustymas (sukirpimas)</li> </ul>
2. Formuoti ir klijuoti minkštinamąsias ir papildomas minkštųjų baldų gamybos medžiagas.	2.1. Pagaminti minkštųjų baldų karkasus, rėmus.	<b>Tema. Karkasų, rėmų gamybos pagrindai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai gaminant minkštųjų baldų karkasus, rėmus</li> <li>• Karkasų, rėmų konstrukcija</li> <li>• Skydų konstrukcija</li> <li>• Karkasų kampiniai galiniai sujungimai</li> <li>• Karkasų kampiniai viduriniai sujungimai</li> <li>• Išardomi ir neišardomi konstrukciniai elementai</li> <li>• Skydų, karkasų, rėmų gamyba</li> </ul>
	2.2. Apibūdinti minkštinamųjų, paklotinių ir papildomų medžiagų formavimo etapus.	<b>Tema. Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų formavimo etapai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų rūšys</li> <li>• Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų patikrinimas</li> <li>• Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų išlyginimas</li> <li>• Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų sužymėjimas</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų sukarpymas</li> <li>• Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų susiuvimas</li> <li>• Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų klijavimas</li> <li>• Minkštinamųjų ir paklotinių medžiagų komplektavimas</li> </ul>
	2.3. Tvirtinti paminkštinimo ir dengiančiąsias medžiagas.	<p><b>Tema. <i>Minkštųjų elementų gamyba ir montavimas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai tvirtinant paminkštinimo ir dengiančiąsias medžiagas</li> <li>• Vienpusio spyruoklinio minkštojo elemento gamyba ir montavimas</li> <li>• Dvipusio minkštumo spyruoklinio minkštojo elemento gamyba ir montavimas</li> <li>• Vienpusio be spyruoklinio minkštojo elemento formavimas ir montavimas</li> <li>• Dvipusio minkštumo be spyruoklinio minkštojo elemento formavimas ir montavimas</li> </ul>
3. Surinkti ir apmušti minkštuosius baldus.	3.1. Tvirtinti aptraukimo ir apmušimo medžiagas.	<p><b>Tema. <i>Baldų aptraukimo medžiagos</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aptraukimo, apmušimo medžiagos, jų savybės</li> <li>• Tvirtinimo ir siuvimo medžiagos</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Aptraukimo ir apmušimo medžiagų tvirtinimas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai tvirtinant aptraukimo ir apmušimo medžiagas</li> <li>• Apmušimo ir aptraukimo medžiagų susiuvimo siūlės</li> <li>• Apmušimo ir aptraukimo medžiagų susiuvimas</li> <li>• Aptraukimo medžiagų tvirtinimas</li> <li>• Apmušimo medžiagų tvirtinimas</li> <li>• Apmušimo ir aptraukimo defektai, jų šalinimo būdai</li> </ul>
	3.2. Surinkti baldus iš vienetų ir atskirų detalių.	<p><b>Tema. <i>Minkštų baldų gaminių surinkimas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai surenkant baldus iš vienetų ir atskirų detalių</li> <li>• Darbo vietos ir įrankių paruošimas</li> <li>• Surinkimo būdai</li> <li>• Furnitūros parinkimas ir montavimas</li> <li>• Transformacijos mechanizmų montavimas</li> <li>• Minkštų baldų surinkimas</li> </ul>
	3.3. Tvirtinti dekoratyvines detales, sagtis, juosteles, sagas ir kitus priedus.	<p><b>Tema. <i>Apdailos dekoratyviniai elementai</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai tvirtinant dekoratyvinius elementus, sagtis, juosteles, sagas ir kitus priedus</li> <li>• Dekoratyvinės detalės, (vinys)</li> <li>• Sagtys</li> <li>• Juostelės</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sagos ir kiti priedai</li> </ul> <b>Tema. <i>Apdailos detalų tvirtinimo būdai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apdailos detalų pridaigstymas</li> <li>• Apdailos detalų priklijavimas</li> <li>• Apdailos detalų prisiuvimas</li> </ul>
4. Paruošti baldus realizuoti.	4.1. Apibūdinti baldų pakavimo medžiagas.	<b>Tema. <i>Pakavimo medžiagos</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gofruotas kartonas, korinis kartonas, apsauginiai kampai, popierius, pakavimo rėmai</li> <li>• Pakavimo plėvelės, pūstas polietilenas, lipnios pakavimo juostos</li> <li>• Pakavimo įrenginiai</li> </ul>
	4.2. Apibūdinti baldų detalių ir pakuočių ženklavimo taisykles.	<b>Tema. <i>Minkštų baldų ženklavimo darbai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baldų komplektavimas ir ženklavimas</li> <li>• Pakuočių ženklavimas</li> </ul>
	4.3. Pakuoti atskirus gaminius ir jų detales.	<b>Tema. <i>Pakavimo darbai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai pakuojant atskirus gaminius ir jų detales</li> <li>• Pažeidžiamų vietų apsauga</li> <li>• Judamų dalių fiksavimas</li> <li>• Minkštų baldų pakavimas</li> <li>• Baldų sandėliavimas</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atliekami pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdintos minkštų baldų rūšys, konstrukcija, jiems keliami reikalavimai. Nuosekliai įvardintos ir apibūdintos visos medžiagos, naudojamos minkštiesiems baldams apmušti, paaiškintos jų savybės, paskirtis. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis paruošti darbui minkštų baldų gamybos bei surinkimo įrenginiai ir įrankiai. Apibūdinta apmušimo ir surinkimo įranga (rankiniai įrankiai, žymėjimo priemonės, pneumatiniai pistoletai, kabių įkalimo pistoletai, suspaudimo įrenginiai, gręžimo įrankiai, vakuuminė įranga, klijų pulverizatoriai). Apibūdinti baldams aptraukti naudojami šablonai, jų įtaka gaminių kokybei. Išnagrinėtos minkštųjų baldų apmušimo technologijos. Parinkti medžiagų supjovimo būdai ir įranga. Saugiai sukirptos (supjautos) detalės, apdailos elementai. Paruoštos apmušimo ir aptraukimo medžiagos. Pagaminti minkštųjų baldų karkasai, rėmai. Aptrauktos detalės. Įvardinti visi apmušimo defektai, jų atsiradimo priežastys, šalinimo būdai. Parinktas minkštųjų baldų surinkimo būdas. Parinktu būdu kokybiškai surinktas gaminys, patikrinta kokybė, atlikti pakavimo, markiravimo darbai.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.</p> <p>Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	

<p>Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams</p>	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Testas turimiems gebėjimas vertinti</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> <li>• Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Asmeninės apsaugos priemonės</li> </ul>
<p>Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai</p>	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta ištraukiamąja ventiliacija; darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, darbo stalais, rankiniais baldų apmušimo, rankiniais elektriniais, pneumatiniiais baldžiaus įrankiais, kabių kalimo įrankiais, matavimo priemonėmis; porolono pjaustymo, audinių ir paklotinių medžiagų pjaustymo (sukirpimo), audinių susiuvimo įrenginiais; lakštinių medžiagų ir masyvios medienos apdirbimo įrenginiais; minkštų baldų minkštinamosiomis, aptraukimo ir apmušimo medžiagomis; apdailos medžiagomis ir tvirtinimo medžiagomis, baldų furnitūra, medienos ruošiniais, lakštinėmis medžiagomis.</p>
<p>Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)</p>	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.</li> </ol>

### 6.3. PASIRENKAMIEJI MODULIAI

#### Modulio pavadinimas – „Baldų detalių drožyba“

Valstybinis kodas	307220026	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigtas šis modulis:</i> Bendrujų baldų gamybos veiklų vykdymas	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Paruošti baldų detalių drožybai naudojamas medžiagas ir įrankius.	1.1. Apibūdinti medžiagas naudojamas baldų detalių drožybos darbams.	<b>Tema. Medžiagų drožybos darbams parinkimas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kietmedžiai</li> <li>• Minkštoji mediena</li> </ul> <b>Tema. Apdailai naudojamos medžiagos</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spalvinimo ir beicavimo medžiagos</li> <li>• Lakavimo medžiagos</li> <li>• Šlifavimo-poliravimo medžiagos</li> </ul>
	1.2. Apibūdinti baldų detalių drožybos technologijas.	<b>Tema. Drožybos taisyklės</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant drožybos darbus</li> <li>• Medienos pjovimo būdai, taisyklės</li> </ul> <b>Tema. Drožybos būdai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plokštuminė drožyba</li> <li>• Kontūrinė drožyba</li> <li>• Ažūrinė drožyba</li> <li>• Reljefinė drožyba</li> <li>• Horeljefai ir skulptūra</li> <li>• Kompiuterizuota CNC drožyba</li> </ul>
	1.3. Paruošti įrankius ir įrenginius baldų detalių drožybos darbams.	<b>Tema. Įrankiai ir įrenginiai drožybos darbams</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai ruošiant įrankius ir įrenginius baldų detalių drožybos darbams</li> <li>• Rankiniai drožybos įrankiai</li> <li>• Elektriniai drožybos įrankiai ir įrenginiai, CNC frezavimo centras</li> <li>• Įrankių ir įrenginių paruošimas darbui</li> </ul>



2. Atlikti baldų detalių drožybės darbus.	2.1. Paruošti medžiagas baldų detalių drožybės darbams.	<b>Tema. <i>Medžiagų drožybai paruošimo darbai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lentos, tašai, jų paruošimas</li> <li>• Klijuoti skydai, jų paruošimas</li> </ul>
	2.2. Drožinėti baldų detalių ornamentus.	<b>Tema. <i>Kompozicija</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai drožinėjant baldų detalių ornamentus</li> <li>• Geometriniai ornamentai</li> <li>• Augalinių motyvų ornamentai</li> </ul>
	2.3. Drožinėti baldų detales kontūriniu būdu.	<b>Tema. <i>Kontūrinė drožyba</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai drožinėjant baldų detales kontūriniu būdu</li> <li>• Piešinio žymėjimas ant detalės</li> <li>• Kontūrinis raizymas, drožinėjimas</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atliekami pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdinti medžiagų tipai, paaiškinta ir išnagrinėta jų paskirtis, paaiškinta, kaip jas saugoti, paruošti bei naudoti. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis įrankiai bei įrenginiai paruošti darbui. Apibūdintas jų naudojimas, paaiškinta jų paskirtis, kaip jais racionaliai naudotis. Apibūdintos drožybės technologijos, pritaikytos drožybės taisyklės ir parinkti drožybės būdai. Pagal pateiktas užduotis drožinėti ornamentus, atlikti kontūrinį raizymą.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį.</p> <p>Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Testas turimiems gebėjimas vertinti</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> <li>• Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Asmeninės apsaugos priemonės</li> </ul>	
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p>	

	Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, drožybos darbams reikalingais rankiniais, rankiniais elektriniais, drožybos įrankiais, medienos apdirbimo staklėmis ruošinių paruošimui; universaliu CNC medienos apdirbimo centru; spalvinimo, beicavimo, šlifavimo, poliravimo medžiagomis; matavimo priemonėmis, darbo stalais, medienos ruošiniais.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.

### Modulio pavadinimas – „Baldų detalių remontas“

Valstybinis kodas	307220027	
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigti šie moduliai:</i> Bendrųjų baldų gamybos veiklų vykdymas Medienos apdirbimas rankiniais, rankiniais elektriniais ir pneumatiniiais įrankiais Baldų gamyba iš masyvinės medienos Kietųjų baldų apdaila	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Parinkti baldų detalių remontui reikalingas medžiagas.	1.1. Apibūdinti baldų remonto rūšis.	<b>Tema. <i>Baldų remonto rūšys</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Baldų iš lakštinių medžiagų būklės įvertinimas, defektų nustatymas</li> <li>Baldų iš masyvinės medienos būklės įvertinimas, defektų nustatymas</li> <li>Minkštųjų baldų būklės įvertinimas, defektų nustatymas</li> <li>Apdailinių paviršių būklės įvertinimas, defektų nustatymas</li> </ul>
	1.2. Apibūdinti baldų remontui naudojamas medžiagas ir priemones.	<b>Tema. <i>Baldų remonto medžiagos</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Baldų remonto medžiagų rūšys</li> <li>Remontui naudojami įrankiai ir įranga</li> </ul>
	1.3. Parinkti remonto medžiagas.	<b>Tema. <i>Remonto medžiagų parinkimas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Remonto medžiagų savybės</li> <li>Medžiagų kiekio skaičiavimas</li> </ul>
2. Taisyti baldų detalių	2.1. Apibūdinti gaminio būklę.	<b>Tema. <i>Remonto technologijų parinkimas</i></b>

mechaninius defektus.		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Remonto technologijų parinkimas pagal baldų rūšį</li> <li>• Remonto darbų apimtį įvertinimas</li> </ul>
	2.2. Remontuoti baldų jungtis ir konstrukcinius elementus.	<b>Tema. <i>Baldų jungčių ir konstrukcinių elementų remontas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai taisant baldų jungtis ir konstrukcijas</li> <li>• Baldų valymas</li> <li>• Konstrukcinių elementų remontas</li> <li>• Sujungimų remontas ir sutvirtinimas</li> </ul>
	2.3. Remontuoti įvairių baldų pažeistas detales.	<b>Tema. <i>Baldų įvairių pažeidimų remontas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai taisant baldų įvairius pažeidimus</li> <li>• Plokštumų detalių įskilimų, įtrūkimų, deformacijos defektų remontas</li> <li>• Lūžusių detalių ir elementų atkūrimas</li> <li>• Furnitūros tvirtinimo vietų remontas</li> <li>• Minkštų baldų dalių remontas</li> </ul>
3. Taisyti baldų apdailos defektus.	3.1. Apibūdinti apdailinių paviršių defektus.	<b>Tema. <i>Baldų apdailinių paviršių defektai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apdailinių paviršių defektai rūšys</li> <li>• Remonto darbų įvertinimas</li> </ul>
	3.2. Apibūdinti apdailinių paviršių remonto medžiagas.	<b>Tema. <i>Baldų apdailinių paviršių remonto medžiagos</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vaškiniai glaistai</li> <li>• Šelako glaistai</li> <li>• Retušavimo flomasteriai</li> <li>• Spalvos korektoriai</li> <li>• Kitos medžiagos</li> </ul>
	3.3. Remontuoti apdailinius paviršius.	<b>Tema. <i>Apdailinių paviršių remontas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai taisant baldų apdailinius paviršius</li> <li>• Lakuotų, alyvuotų, vaškuotų medinių paviršių defektų taisymas</li> <li>• Apdailinių paviršių priežiūra, atnaujinimas</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu buvo atliekami pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku, dirbta savarankiškai, darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal reikalavimus, laikytasi visų darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinių, atliekų sutvarkymo reikalavimų. Po darbo įrankiai nuvalyti ir sudėti į jų saugojimo vietą, likusios medžiagos išneštos į saugojimo vietą.</p> <p>Įvertinta baldų iš lakštinių medžiagų ir masyvinės medienos bei minkštųjų baldų būklė, nustatyti baldų defektai. Apibūdintos baldų remontui naudojamos medžiagos ir priemonės. Parinktos ir pritaikytos baldų remontui skirtos medžiagos. Apskaičiuotas reikalingas baldų detalėms reikalingas medžiagų kiekis, įvertintos remonto sąnaudos. Laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų suremontuoti baldų konstrukciniai elementai. Atliktas sujungimų remontas ir sutvirtinimas. Suremontuotos</p>	

	<p>lūžusios detalės ir atkurti jų elementai. Suremontuotos furnitūros tvirtinimo vietos. Atliktas minkštų baldų detalių remontas. Įvertinta apdailinių paviršių būklė, nustatyti jų defektai. Atliktas apdailinių paviršių remontas. Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atsakinėta tiksliai ir išsamiai, vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Testas turimiems gebėjimas vertinti</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> <li>• Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Asmeninės apsaugos priemonės</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta ištraukiamąja ventiliacija, darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, baldų remontui reikalingais rankiniais, rankiniais elektriniais įrankiais ir staklėmis bei medžiagomis (paviršių valymo, klijavimo, gruntavimo, padengimo, glaistymo, retušavimo, spalvinimo), matavimo priemonėmis, darbo stalais, medienos ruošiniais.</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.</li> </ol>

### Modulio pavadinimas – „Baldinių medžiagų siuvimas“

Valstybinis kodas	307220028
Modulio LTKS lygis	III
Apimtis mokymosi kreditais	5
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Netaikoma</i>

Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Sukirpti baldines medžiagas.	1.1. Apibūdinti sukirpimo, įrangą, įrankius, priemones ir medžiagas.	<p><b>Tema. Sukirpimo įrenginiai ir medžiagos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sukirpimo įrangos rūšys, įrankiai, lekalai, paskirtis, klasifikacija</li> <li>Sukirpimo mašinos funkciniai parametrai, jų nustatymas darbo režimais</li> <li>Reikalavimai klojiniui</li> <li>Baldų aptraukimui naudojamos medžiagos, jų struktūra, technologinės savybės, sukirpimo ypatumai</li> <li>Pagrindiniai baldinių medžiagų sukirpimo defektai, jų šalinimas</li> <li>Darbuotojų saugos reikalavimai sukirpimo procese</li> </ul>
	1.2. Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius pagal techninę gaminio dokumentaciją.	<p><b>Tema. Techninė gaminio dokumentacija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gaminio techninės dokumentacijos paskirtis</li> <li>Detalių schematinis žymėjimas, reikšmės</li> <li>Baldų apmušalų technologinių mazgų apdorojimo ypatumai</li> </ul> <p><b>Tema. Kirpinių rūšys</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Baldų apmušalų detalės, konstrukcinės linijos ir kirptiniai kraštai</li> <li>Techninės dokumentacijos reikalavimai kirpiniams</li> </ul>
	1.3. Atlikti baldinių medžiagų sukirpimą pagal techninę gaminio dokumentaciją.	<p><b>Tema. Baldinių medžiagų kirpimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai kerpant baldines medžiagas</li> <li>Medžiagų klojinių klojimo darbų eiliškumas</li> <li>Detalių kirpimas, žymėjimas ir komplektavimas</li> <li>Tikslus gaminio detalių iškirpimas</li> </ul> <p><b>Tema. Paruoštų kirpinio detalių defektai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Paruoštų kirpinio detalių defektų atsiradimo priežastys</li> <li>Paruoštų kirpinio detalių defektų šalinimo būdai, jų šalinimas</li> </ul>
2. Paruošti baldinių medžiagų detales.	2.1. Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, įrankius.	<p><b>Tema. Technologinė įranga ir įrankiai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Įrangos rūšys, paskirtis, klasifikacija</li> <li>Siuvamosios mašinos dalys ir mechanizmai</li> <li>Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvimo procese</li> </ul>
	2.2. Apibūdinti baldinių medžiagų detalių apdorojimo technologines operacijas.	<p><b>Tema. Baldinių medžiagų detalių technologinės operacijos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Baldų medžiagų detalių klasifikacija pagal asortimentą</li> <li>Detalių apdorojimo mašininį darbų atlikimo technologija, taisyklės ir terminai</li> <li>Baldų audinių detalių apdorojimo būdai</li> <li>Technologinės operacijų atlikimo schemas</li> </ul>

	2.3. Paruošti siuvimo įrangą darbui.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Tema. <i>Siuvimo mašinų paruošimas darbui</i></b></li> <li>• Siuvimo įrangos paruošimo darbui bendros darbuotojų saugos taisyklės</li> <li>• Mažosios mechanizacijos priemonių klasifikacija: spec. kojelės, lenkikliai, liniuotės, jų taikymas</li> <li>• Mašininės adatos</li> <li>• Siuvimo mašinų užtaisymas, dygsnių reguliavimas, adatos keitimas, pasiruošimas tiesių ir figūrinių linijų siuvimui</li> <li>• Siuvimo mašinų darbo sutrikimai, jų šalinimas</li> </ul>
	2.4. Siūti baldinių medžiagų detales.	<p><b>Tema. <i>Mašininės siūlės ir jų pritaikymas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvant baldinių medžiagų detales</li> <li>• Bendrieji techniniai mašininės siūlės atlikimo reikalavimai</li> <li>• Kraštų apdorojimo siūlės ir jų paskirtis</li> <li>• Apdailos siūlės, klostės ir jų paskirtis</li> <li>• Jungiamosios siūlės ir jų paskirtis</li> <li>• Nesudėtingos konstrukcijos detalės siuvimas</li> </ul>
3. Jungti atskiras baldinių medžiagų detales į gaminį.	3.1. Atpažinti siuvinių medžiagas.	<p><b>Tema. <i>Baldinių medžiagų asortimentas, pluoštinė sudėtis</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Natūralūs ir cheminiai pluoštai, jų savybės</li> <li>• Audinių geometrinės, mechaninės, fizikinės savybės</li> <li>• Pamušalinės ir įdėklinės medžiagos, jų savybės</li> <li>• Neaustinės medžiagos, jų savybės.</li> <li>• Natūralios ir dirbtinės odos bei kailiai, jų savybės</li> </ul>
	3.2. Siūti gaminius iš baldinių medžiagų.	<p><b>Tema. <i>Detalių susiuvimo būdai, technologija, schemos</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvant minkštų baldų detales</li> <li>• Mažųjų baldų detalių susiuvimas</li> <li>• Paprastų detalių kraštų susiuvimas</li> <li>• Sudėtingesnių detalių kraštų susiuvimas</li> <li>• Keturkampės detalės susiuvimas</li> <li>• Skritulio formos detalės susiuvimas</li> <li>• Įvairios formos detalių dalių sujungimas</li> <li>• Įsiuvų siuvimas</li> <li>• Skeltukų ir prakarpų siuvimas</li> <li>• Apdailos juostelių siuvimas</li> <li>• Užtrauktukų siuvimas</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kanto įsiuvimas</li> <li>• Velkro juostos prisiuvimas</li> </ul>
	3.3. Šalinti gaminio technologinius defektus.	<b>Tema. <i>Gaminio susiuvimo technologiniai defektai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gaminio susiuvimo technologinių defektų atsiradimo priežastys ir jų šalinimas</li> <li>• Mažosios mechanizacijos priemonių panaudojimas siūlės kokybės užtikrinimui</li> </ul>
4. Atlikti baigiamuosius baldinių medžiagų siuvimo darbus.	4.1. Apibūdinti gaminio baigiamuosius apdailos darbus.	<b>Tema. <i>Gaminio baigiamieji apdailos darbai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Baigiamieji siuvimo darbai</li> <li>• Drėgminio šiluminio apdorojimo darbai</li> </ul>
	4.2. Atlikti gaminio baigiamuosius apdailos darbus.	<b>Tema. <i>Baigiamieji siuvimo darbai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant gaminio baigiamuosius apdailos darbus</li> <li>• Gaminio baigiamosios apdailos atlikimo etapai</li> <li>• Rankinio siuvimo darbai</li> <li>• Furnitūros detalių tvirtinimas pagal techninę gaminio dokumentaciją</li> </ul> <b>Tema. <i>Drėgminio šiluminio apdorojimo darbai</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant drėgminio šiluminio apdorojimo darbus</li> <li>• Drėgminio šiluminio apdorojimo įranga, parametrų nustatymas</li> <li>• Gaminio apdorojimas drėgminio šiluminio apdorojimo įranga</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Apibūdinta baldinių medžiagų sukirpimo technologinė įranga, jos paskirtis, veikimo principai, pagrindiniai mechanizmai, kirpimo įrengimų darbo režimai, reikalavimai klojiniams, baldų aptraukimui naudojamos medžiagos, jų struktūra technologinės savybės, sukirpimo ypatumai, kirpinio detalių defektai, sukirpimo įrangos saugos instrukcijos. Parinkti pagrindiniai, pagalbiniai kirpiniai pagal techninę gaminio dokumentaciją. Atliktas baldinių medžiagų sukirpimas pagal techninę gaminio dokumentaciją.</p> <p>Apibūdinta baldinių medžiagų siuvimo technologinė įranga ir įrankiai, siuvimo mašinų dalys, mechanizmai, saugos reikalavimai siuvimo procese, baldų apmušalų detalių apdorojimo technologinės operacijos, apmušalų detalės, detalių kontūrai, linijos, kontroliniai taškai. Paruošta siuvimo įranga darbui, išlaikytas mašininių siūlių siuvimo eiliškumas, pasiūtos detalės, nesudėtingas gaminy. Išvardytas baldinių apmušalų medžiagų asortimentas, apibūdintos pluoštų ir medžiagų savybės, atpažintos pagrindinės ir pagalbinės medžiagos. Pasiūti gaminiai iš baldinių medžiagų pagal technologinius reikalavimus. Atpažinti ir pašalinti mašininių siūlių, defektai. Atlikti gaminio baigiamieji apdailos darbai, furnitūros tvirtinimas. Atlikti gaminio drėgminio šiluminio apdorojimo darbai.</p> <p>Sutvarkyta darbo vieta pagal reikalavimus.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	Mokymo(si) medžiaga: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Testas turimiems gebėjimas vertinti</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos norminiai teisės aktai</li> <li>• Įrankių ir įrenginių naudojimo ir priežiūros taisyklės</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Įvairios baldų medžiagos, pagalbinės tekstilinės medžiagos ir jų priedai, furnitūros pavyzdžiai</li> <li>• Pluoštų, pagrindinių ir pagalbinių medžiagų pavyzdžiai</li> <li>• Baldų medžiagų detalių technologinio apdorojimo pavyzdžiai</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta darbo stalais su siuvimo procesuose naudojama technologine įranga (universaliomis, baldų apmušalų siuvimo mašinomis, įranga, rankinėmis sukirpimo mašinomis, sukirpimo įrankiais, drėgminio šiluminio apdorojimo įranga). Rankinių darbų įrankiais ir priemonėmis.</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) siuvėjo ar baldžiaus, ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar gamybos inžinerijos studijų krypties, ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį.</li> </ol>



#### 6.4. BAIGIAMASIS MODULIS

##### Modulio pavadinimas – „Įvadas į darbo rinką“

Valstybinis kodas	3000002
Modulio LTKS lygis	III
Apimtis mokymosi kreditais	5
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai
1. Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje.	1.1. Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta. 1.2. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. 1.3. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas.
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Siūlomas baigiamojo modulio vertinimas – <i>atlikta (neatlikta)</i> .
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	Nėra.
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Darbo vieta, leidžianti įtvirtinti įgytas baldžiaus kvalifikaciją sudarančias kompetencijas.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) baldžiaus ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų medienos apdirbimo ar baldžiaus profesinės veiklos patirtį. Mokinio mokymuisi realioje darbo vietoje vadovaujantis praktikos vadovas turi turėti ne mažesnę kaip 3 metų baldžiaus profesinės veiklos patirtį.